

プレス品検査装置

Pressed products inspection equipment



既存ラインに
追加可能

※記載は製作例です。ご要望により計測項目や精度は変化し、それに
応じて装置のサイズや重量も変化し
ます。まずはご相談ください。

製品仕様

検査項目		検査分解能	検査範囲(MAX)
傷(幅方向)		75 μ m	210mm
打痕(流れ方向)		75 μ m	210mm
歯曲がり(深度方向)		5 μ m	40mm
中心穴真円度	幅方向	50 μ m	200mm
	流れ方向	50 μ m	200mm

製品の特長

- ✓ 生産ライン上で2D、3D撮像
- ✓ 検査所要時間1秒以内
- ✓ 目視による検査に比べ検査時間の圧倒的短縮

装置化で検査精度・効率アップ

導入背景：採用難で検査員の確保が年々困難に

ご要望：検査工程の機械化、それに伴う精度向上と検査結果の平準化

課題：搬送部分を工夫し、ワーク両面を検査する必要あり。画像処理における難易度が高め

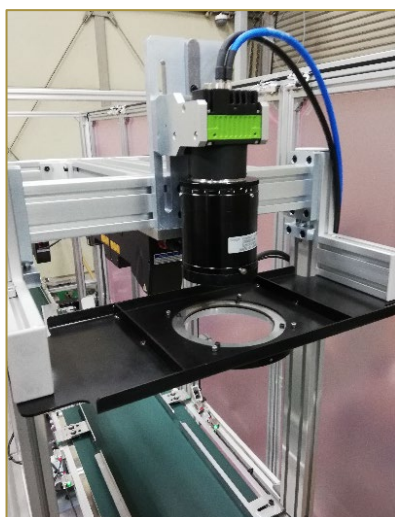
既存ラインに撮像機器と搬送機構を追加。人手を介さない検査を実現

2次元と3次元データを用い、5～75μmの分解能で金属製プレス品の傷・歯曲がり・真円度などの外観と形状異常を両面検査。搬送、反転、検査、振り分け(良・不良・不明)の工程をすべて自動で行います。

検査の所要時間は約1秒と、目視検査に比べ大幅な短縮が可能です。



撮像(三次元)



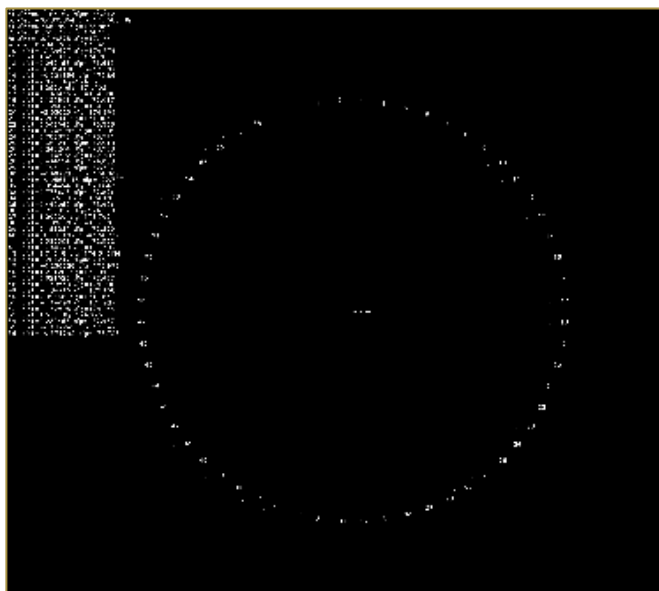
撮像(二次元)



裏面へ反転

裏面の撮像・検査

検査結果例



検査結果ごとに
ワークを振り分け



お問い合わせ先

アイエスシー株式会社

〒211-0002 川崎市中原区上丸子山王町一丁目874番地5 ユーテムビル2階

TEL: 044-982-1352 FAX: 044-982-1354

外観検査装置のご相談 <http://www.isc-net.co.jp>

